



COMUNE DI CARENNO
Provincia di Lecco

AVVISO DI CONSULTAZIONE PUBBLICA

Ai sensi dell'art. 5, c. 2, del d.lgs. n. 175/2016 e ss.mm.ii

Partecipazione del Comune di Carenno alla "Comunità energetica SUN-FAI Società Cooperativa" di Dalmine

Vista la deliberazione consiglio comunale n. 5 del 13.03.2023 con la quale il consiglio comunale ha dato mandato agli organi competenti e agli uffici di porre in essere ogni azione utile a promuovere la costituzione sul proprio territorio di comunità di energia rinnovabile;

Vista la deliberazione consiglio comunale n. 41 del 25.09.2024 di adesione alla "Comunità energetica SUN-FAI Società Cooperativa"

PRESO ATTO dei confronti pubblici con la cittadinanza che si sono svolti presso la Sala Civica Comunale CONSIDERATO che il comune di Carenno ha preso contatti con la "Comunità energetica SUNFAI Società Cooperativa" di Dalmine, che si è dimostrata interessata ad aprire una configurazione locale della propria C.E.R. sul comune di Carenno;

PRECISATO che l'Atto Costitutivo e lo Statuto della Società Cooperativa a r.l. – Impresa Sociale- di Comunità contiene gli elementi essenziali, nel rispetto della disciplina del codice civile sulle società Cooperative, di quella sulle imprese sociali (D.lgs. 112/2017) e del codice del Terzo settore (D.lgs. 117/2017), oltre che della normativa settoriale in materia di Comunità energetiche, depositato agli atti dell'Ente unitamente al Bilancio Previsionale Quinquennale 2025-2029;

Tutto ciò premesso

INVITA

tutti i soggetti interessati (cittadini, imprese, associazioni, società civile, etc.) a presentare osservazioni e/o proposte di modifica alla proposta di deliberazione, allegata al presente avviso, avente per oggetto la partecipazione del Comune di Carenno alla "Comunità energetica SUN-FAI Società Cooperativa" di Dalmine. La proposta di deliberazione in oggetto e i relativi allegati, sono consultabili sul sito istituzionale del Comune: www.comune.carenno.lc.it;

Le osservazioni e/o proposte dovranno pervenire **entro le ore 9.00 del 13.07.2026** esclusivamente a mezzo di posta elettronica all'indirizzo comune.carenno@pec.regione.lombardia.it e dovranno recare l'oggetto "Partecipazione del comune di Carenno alla Comunità energetica SUN-FAI di Dalmine".