

COMUNITÀ ENERGETICA RINNOVABILE SOCIALE

verso una società più responsabile





SUN-FAI

CHI SIAMO

OBIETTIVI :

- diffondere l'opportunità delle CERS, stimolando percorsi di formazione nelle realtà locali che portino ad una nuova consapevolezza riguardo i temi ambientali ed energetici e che favoriscano la costituzione di CERS
- gestione delle CERS
- supportare gli enti nelle adesioni ai bandi sui temi delle rinnovabili con la finalità della costituzione di comunità energetiche a sfondo sociale





CONTESTO ATTUALE :



- 2009: Renewable Energy Directive (**RED I**) -> 20% di energia da fonti rinnovabili entro il 2020
- 2018: Revised Renewable Energy Directive (**RED II**) -> 32% di energia da fonti rinnovabili entro il 2030
- 2022: **REPower EU Plan** -> proposta migliorativa degli obiettivi della RED II
- 2023: Revised Renewable Energy Directive (**RED III**) -> 45% di energia da fonti rinnovabili entro il 2030



- 2022: Testo Integrato Autoconsumo Diffuso (**TIAD**)
- 2024: Decreto Configurazioni di Autoconsumo per la Condivisione dell'Energia Rinnovabile (**CACER**)
- 2024: **Regolamento operativo GSE** per l'accesso al servizio di autoconsumo diffuso





PAROLA CHIAVE

CONDIVISIONE DELL'ENERGIA

La condivisione prende forma quando il **consumo di energia** di un membro della CERS è **simultaneo all'immissione in rete** di un impianto facente parte della stessa



CONDIVISIONE VIRTUALE



La quantità di energia condivisa [MWh] nella CERS viene incentivata dal GSE tramite una **tariffa premio** per un arco temporale di 20 anni





SUN-FAI

IMPATTO SOCIALE

Le CERS propongono un nuovo modello di **cittadinanza attiva**:

- riconoscersi parte integrante di una **comunità** che ha l'obiettivo di affrontare problematiche comuni, come l'abbattimento della **povertà energetica**
- **solidarietà e reciprocità** come principi base per riconoscere i beni comuni
- **inclusione**, la diversità dei profili di consumo aumenta l'efficienza della CERS
- **formazione**, le fonti rinnovabili non sono programmabili; ciò implica una modifica delle abitudini di consumo e una maggiore consapevolezza



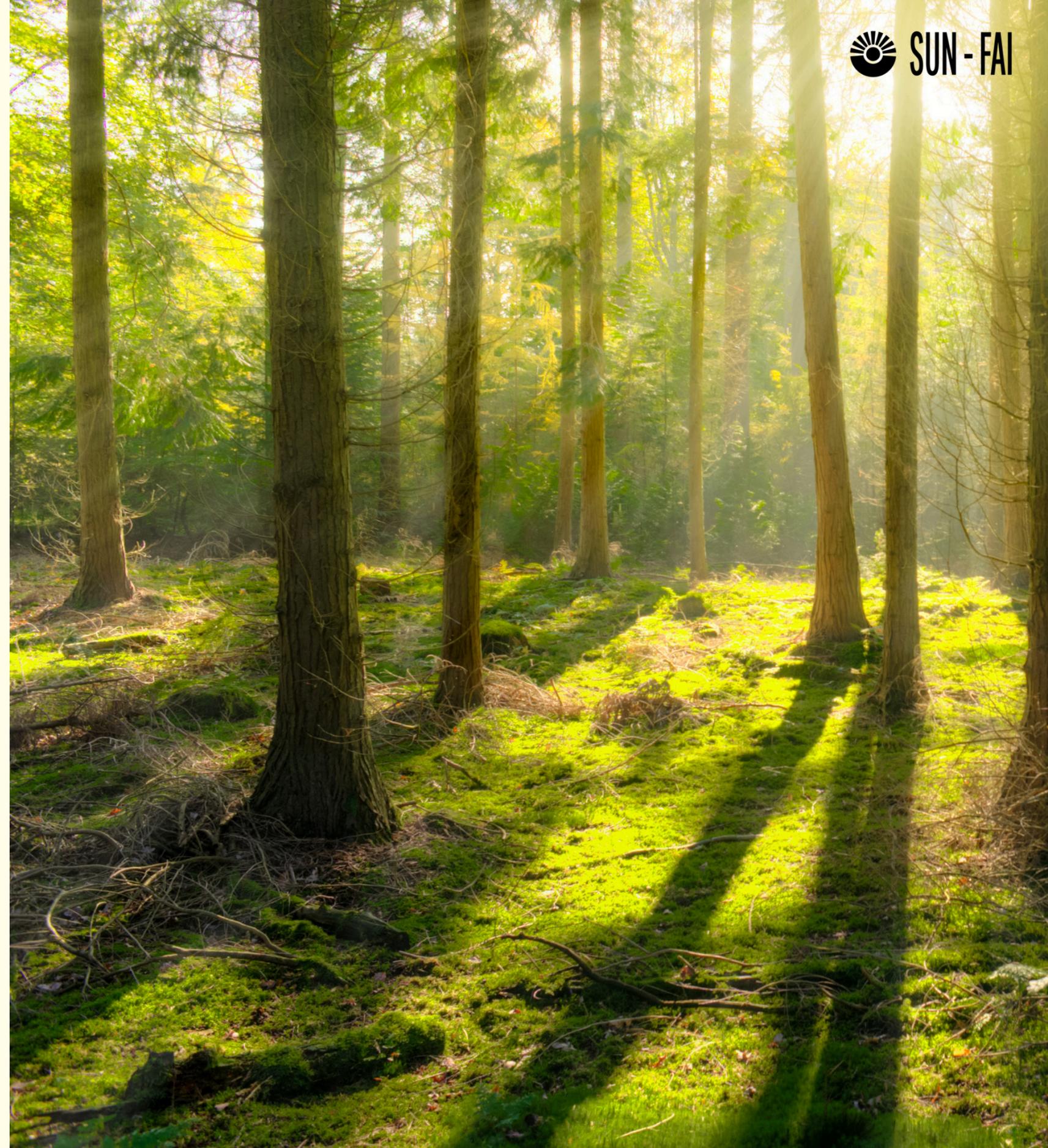


SUN-FAI

IMPATTO AMBIENTALE

Condivisione di energia prodotta da fonti rinnovabili:

- Benefici ambientali per le aree locali e guadagno in qualità di vita per chi le frequenta
- Maggior sostenibilità, grazie ad una **riduzione** delle **emissioni** di CO2





SUN-FAI

IMPATTO ECONOMICO

- maggior **indipendenza** energetica
- **contrasto alla povertà** energetica
- riconoscimento **incentivo GSE** in funzione della capacità di **condivisione** della Comunità



COMUNITÀ ENERGETICA RINNOVABILE SOCIALE

COS'E' **UNA C.E.R.S.**

La Comunità Energetica Rinnovabile Sociale è un **soggetto giuridico** regolamentato dal Decreto CACER che intende riunire diversi attori in una Comunità con l'espressa volontà di riuscire a dare una risposta concreta alle problematiche elencate.

L'obiettivo è fornire **benefici sociali, ambientali ed economici** ai propri membri; grazie ad un'incentivazione della **condivisione** dell'energia prodotta da impianti a fonte rinnovabile facenti parte della comunità.





#1 FORME GIURIDICHE

Le Comunità Energetiche Rinnovabili sono delle **entità giuridiche**; tra le forme di costituzione più utilizzate troviamo:

- **cooperativa**
- associazione
- fondazione di partecipazione

In funzione della tipologia scelta tali entità possono esercitare diritti ed essere soggette ad obblighi.

#2 CHI PUÒ PARTECIPARE



Ogni membro della CERS deve essere intestatario della bolletta e titolare del punto di connessione alla rete elettrica (**POD**) che alimenta l'unità di consumo, in un'area sottesa alla **medesima cabina primaria**.

I membri riconosciuti dalle CER sono:

- persone fisiche
- piccole e medie imprese (PMI), no codici ATECO 35.11.00 e 35.14.00
- enti territoriali
- autorità locali
- amministrazioni comunali
- enti di ricerca e formazione
- enti religiosi
- enti del terzo settore
- associazioni



#3

RUOLI NELLA CERS

CONSUMER :

Membro che partecipa alla Comunità in qualità di **consumatore dell'energia** messa a disposizione dalla stessa:

- **paga la bolletta** per l'energia prelevata dalla rete alle condizioni del contratto privato sottoscritto con il proprio fornitore
- gli viene riconosciuta una **parte degli incentivi** in funzione della partecipazione alla condivisione di energia nella CERS, sulla base del regolamento interno

PROSUMER :

Membro della CERS dotato di impianto di produzione di energia da fonte rinnovabile, grazie al quale **produce e autoconsuma individualmente energia**.

La quota parte di **energia prodotta in eccesso** viene ceduta in rete e messa **a disposizione per la condivisione nella CERS**:

- sostiene l'**investimento iniziale** per l'impianto
- **paga la bolletta** per l'energia prelevata dalla rete alle condizioni del contratto privato sottoscritto con il proprio fornitore
- gli viene riconosciuto il **valore dell'energia ceduta in rete** secondo il regime del ritiro dedicato (RID), come da contratto sottoscritto con il GSE
- gli viene riconosciuta una **parte degli incentivi** in funzione della partecipazione alla condivisione di energia nella CERS, sulla base del regolamento interno

PARTECIPAZIONE

COME FARE :

- partecipazione aperta e volontaria
- ogni membro continua a pagare la bolletta secondo il contratto di fornitura dei servizi, mantenendo l'operatore che più gli conviene
- i POD di una CERS devono afferire alla **stessa cabina primaria**



PARTECIPAZIONE

COME FARE :



SE SEI PROSUMER

- impianto realizzato tramite **intervento di nuova costruzione o potenziamento** di impianto esistente (esclusa la quota parte destinata all'assolvimento degli obblighi di integrazione delle fonti rinnovabili in caso di edificio di nuova costruzione)
- **potenza massima** impianto pari a **1 MWp**
- regime di **ritiro dedicato (RID)** -> non è consentito il regime di scambio sul posto

CONTRIBUTI IN CONTO CAPITALE (MISURA PNRR)

- rimborso fino al **40% dell'investimento** per impianto
- ubicazione in Comuni con popolazione inferiore a **5000 abitanti**
- realizzazione tramite **intervento di nuova costruzione o potenziamento** di impianto esistente
- **potenza massima** pari a **1 MWp**
- l'impianto deve essere inserito in una CERS ed entrato in esercizio entro **giugno 2026**

TARIFFA INCENTIVANTE PREMIO

CONTRIBUTI ECONOMICI

- Incentivazione energia elettrica condivisa per un periodo di 20 anni
- Tariffa premio (TIP) variabile su base oraria -> dipende dai prezzi del mercato dell'energia

$$TIP_h = \{ \min[CAP; TP_{base} + \max(0; 180 - Pz)] + FC_{zonale} \} * (1 - F)$$

CAP: valore soglia della tariffa spettante

- 100 €/MWh con $P > 600$ kW
- 110 €/MWh con 200 kW $< P \leq 600$ kW
- 120 €/MWh con $P \leq 200$ kW

TP base: valore base della tariffa

- 60 €/MWh con $P > 600$ kW
- 70 €/MWh con 200 kW $< P \leq 600$ kW
- 80 €/MWh con $P \leq 200$ kW

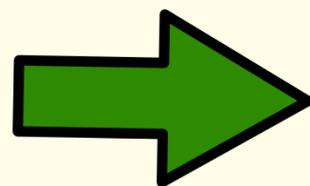
PZ: prezzo zonale orario dell'energia elettrica

FC zonale: fattore di correzione per i diversi livelli di insolazione

- 4 €/MWh regioni del centro
- 10 €/MWh regioni del nord

F: parametro legato all'erogazione di un contributo in conto capitale

- $0 < F \leq 0,5$



90 €/MWh $< TIP_h \leq 130$ €/MWh con $P \leq 200$ kW

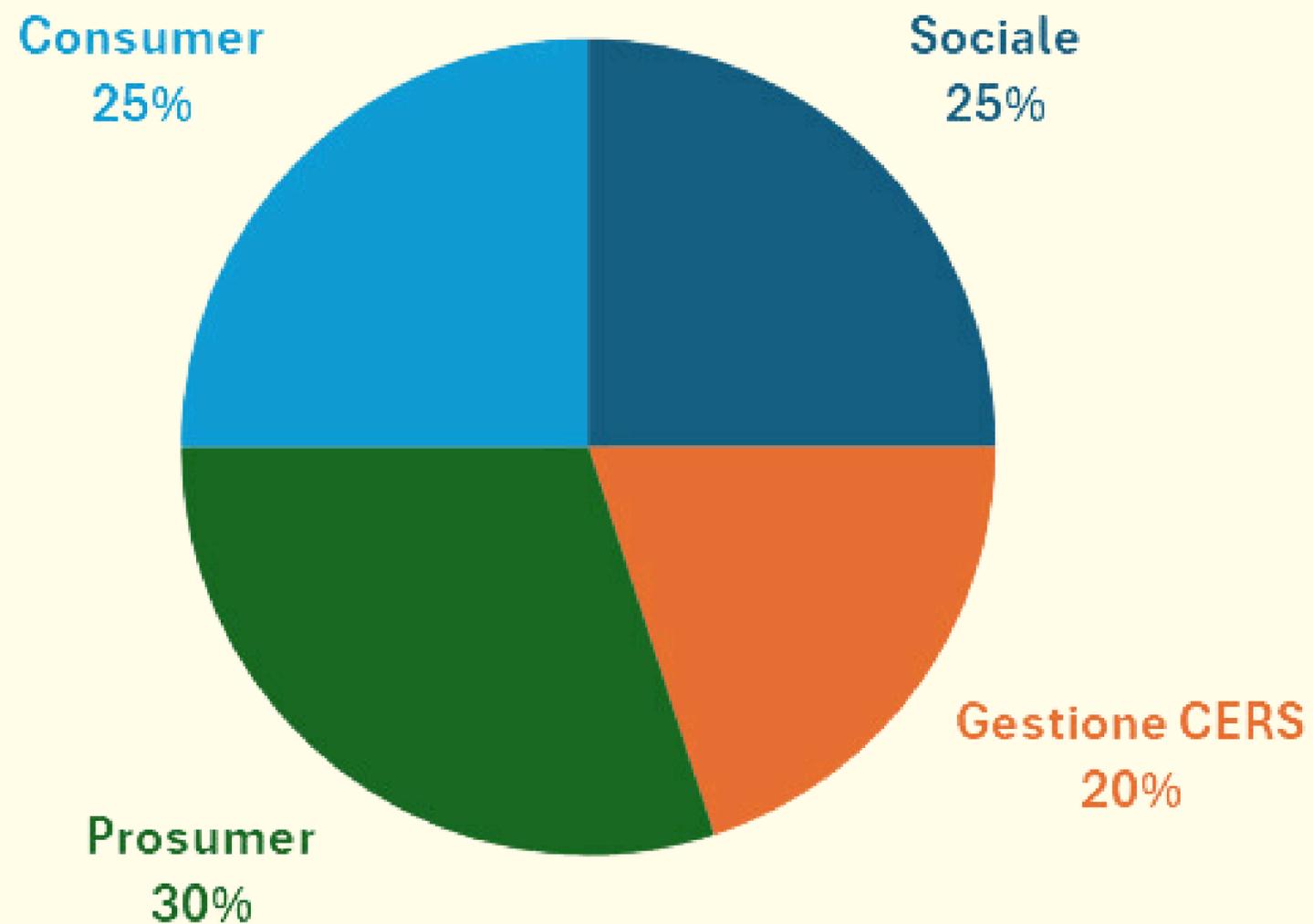
80 €/MWh $< TIP_h \leq 120$ €/MWh con 200 kW $< P \leq 600$ kW

70 €/MWh $< TIP_h \leq 110$ €/MWh con $P > 600$ kW

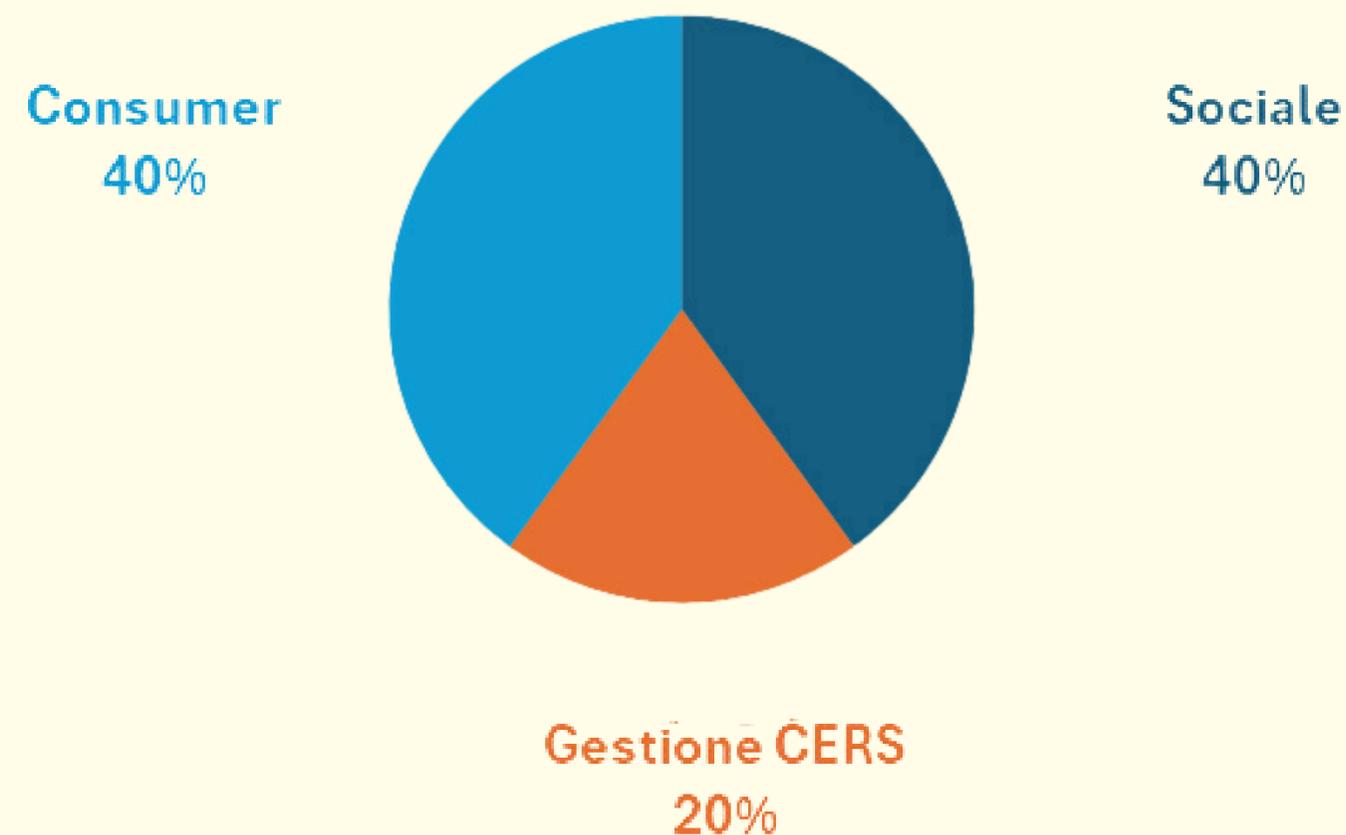
REDISTRIBUZIONE INCENTIVO

CONTRIBUTI ECONOMICI

VALORE FISSO DELLA TARIFFA PREMIO
70 €/MWh < TIP < 90 €/MWh



VALORE VARIABILE DELLA TARIFFA PREMIO
0 €/MWh < TIP < 40 €/MWh



SIAMO AL TUO FIANCO

COMPETENZA E SUPPORTO

- Studio di fattibilità tecnica ed economica CERS
- Pratica GSE di avvio CERS per l'accesso al servizio di autoconsumo diffuso
- Supporto agli enti nelle adesioni a bandi regionali e statali su tematiche dell'energia da fonte rinnovabile
- Studio di fattibilità tecnica e analisi del rientro economico di investimento di un impianto fotovoltaico
- Progettazione di impianti fotovoltaici



info@sun-fai.org



SUN - FAI
COMUNITÀ ENERGETICA



info@sun-fai.org



www.sun-fai.org (in fase di rinnovamento)



[sun_fai_cooperativa](https://www.instagram.com/sun_fai_cooperativa)



[SUN FAI comunità energetica](https://www.linkedin.com/company/sun-fai-comunita-energetica)

**GRAZIE PER
L'ATTENZIONE**

domande, osservazioni
ed interventi
sono benvenuti