



# COMUNE DI CARENNO

## SERVIZIO TRASPORTO SCOLASTICO ANNO 2021/2022

L'amministrazione comunale intende organizzare come ogni anno il servizio di trasporto per gli studenti che frequenteranno la scuola secondaria di primo grado di Carenno nell'anno scolastico 2021/2022.

I destinatari del servizio sono gli alunni residenti nei comuni limitrofi a Carenno e nella frazione di Boccio del comune di Carenno.

Per motivi organizzativi non verranno accettate richieste di uso saltuario del servizio.

Le tariffe deliberate dalla Giunta comunale in data 3/06/2021 e invariate rispetto allo scorso anno scolastico sono le seguenti:

PROVENIENZA	TARIFFA MENSILE in Euro (Iva compresa)	IMPORTO TRIMESTRALE in Euro (Iva compresa)
ERVE – CALOLZIOCORTE- MONTE MARENZO – TORRE DE' BUSI  2 viaggi giorno	<b>44,00</b>	<b>132,00</b>
BOCCIO  2 viaggi giorno	<b>18,00</b>	<b>54,00</b>
BOCCIO  2 figli	Riduzione 30%	=====

Il pagamento dovrà essere effettuato trimestralmente presso la tesoreria comunale.

Per poter usufruire del servizio chiediamo di prendere visione e firmare anche il patto di Corresponsabilità allegato affinché vengano rispettati i protocolli di prevenzione anti COVID.

Si invita pertanto, se interessati a compilare il modulo allegato e a restituirlo entro il **31.07.2021** via email all'indirizzo [segreteria@comune.carenno.lc.it](mailto:segreteria@comune.carenno.lc.it)

L'amministrazione comunale organizzerà il servizio di trasporto e comunicherà le modalità di attuazione del servizio informando già da questo momento che se ci fossero problemi organizzativi dovuti al numero di utenti verranno primariamente accolte le richieste di alunni residenti in comuni con cui è in vigore una convenzione per il trasporto alunni.

Si rimane a disposizione per chiarimenti e si porgono cordiali saluti.

**MODULO DI ISCRIZIONE AL SERVIZIO DI TRASPORTO SCOLASTICO  
ANNO 2021/2022**

Io sottoscritto .....

genitore dell'alunno .....

Residente a .....

in via ..... n .....

Tel..... e-mail .....

**CHIEDO  
di poter usufruire del servizio di trasporto scolastico per l'anno 2021/2022.**

Mi impegno a versare la quota spettante trimestralmente alla tesoreria del comune di Carenno.

Allego patto di Corresponsabilità letto, condiviso e firmato.

Firma

---